

System KÜHLEN <sup>1</sup>							
Modell		MCT-040-H	MCT-050-H	MCT-070-H	MCT-100-H	MCT-130-H	MCT-150-H
Nennkühlleistung	kW	10,2	14,3	21,9	29,5	39,0	42,8
Nennleistungsaufnahme	kW	2,67	3,87	5,75	7,45	9,43	10,7
ESEER		3,82	3,70	3,82	3,96	4,14	4,18

System HEIZEN <sup>1</sup>							
Modell		MCT-040-H	MCT-050-H	MCT-070-H	MCT-100-H	MCT-130-H	MCT-150-H
Nennheizleistung	kW	11,8	16,5	21,9	33,3	43,7	48,9
Nennleistungsaufnahme	kW	2,97	4,73	7,28	9,13	11,07	13,2
SCOP		3,84	3,76	3,78	3,99	4,12	4,28

System KALTWASSERERZEUGER <sup>2</sup>							
Modell		MCT-040-H	MCT-050-H	MCT-070-H	MCT-100-H	MCT-130-H	MCT-150-H
Betriebsart		Kühlen und Heizen					
Maximaler Schalldruckpegel	dB(A)	35	36	38	40	44	46
Schallleistungspegel	dB(A)	63	64	66	68	72	74
Kältekreisläufe, Anzahl		1	1	1	1	1	1
Kompressortyp/Anzahl		Scroll/1	Scroll/1	Scroll/1	Scroll/1	Scroll/1	Scroll/1
Kältemittel		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
GWP		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Füllmenge	kg/tCO <sub>2</sub>	0,95/1,98	1,45/3,03	2,40/5,01	3,10/6,47	3,55/7,41	4,65/9,71
Betriebsmedium		Wasser, max. 35% Glykol					
Min. Volumenstrom, Verdampfer	m <sup>3</sup> /h	0,9	1,3	1,8	2,8	3,8	4,3
Max. Volumenstrom, Verdampfer	m <sup>3</sup> /h	4,0	5,5	7,8	11,8	17,0	18,7
Min. Volumenstrom, Verflüssiger	m <sup>3</sup> /h	0,5	0,7	1,1	1,4	1,9	2,4
Max. Volumenstrom, Verflüssiger	m <sup>3</sup> /h	4,0	5,5	7,8	11,8	17,0	18,7
Mediumanschlüsse Verdampfer	Zoll	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Mediumanschlüsse Verflüssiger	Zoll	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Farbton		RAL 7035					
Abmessungen (H x B x T)	mm	830 x 520 x 310	1000 x 780 x 500				
Gewicht	kg	68,0	128,0	171,0	191,0	215,0	218,0
Betriebsspannung	V/Ph/Hz	230/1~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50

System ZUBEHÖR							
Modell		MCT-040-H	MCT-050-H	MCT-070-H	MCT-100-H	MCT-130-H	MCT-150-H
Kabelfernbedienung		G-MCT-FB	G-MCT-FB	G-MCT-FB	G-MCT-FB	G-MCT-FB	G-MCT-FB
Schwingungsdämpfer		G-MCT-SD-1	G-MCT-SD-2	G-MCT-SD-2	G-MCT-SD-2	G-MCT-SD-2	G-MCT-SD-2
Hydraulikmodul (Tank und Pumpe in separatem Gehäuse)		G-MCT-TP-1 40 Liter	G-MCT-TP-2 135 Liter	G-MCT-TP-2 135 Liter	G-MCT-TP-3 135 Liter	G-MCT-TP-3 135 Liter	G-MCT-TP-4 135 Liter

<sup>1</sup> Angaben zur Kühlleistung basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 12°C und einer Wasseraustrittstemperatur von 7°C am Verdampfer, 30–35°C am Verflüssiger, 0% Glykolkonzentration

<sup>2</sup> Schalldruckpegelangabe bei 10 m Abstand, 1,5 m über Boden, Freifeld



### SERIENAUSSTATTUNG



Kältemittel  
R410A

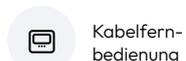
### OPTIONAL



Speicher



Pumpe



Kabelfern-  
bedienung

# MCT-H

## Wassergekühlter Kaltwassererzeuger in kompakter Bauweise

Der wassergekühlte Kaltwassererzeuger zeichnet sich durch seine platzsparende Konstruktion aus, die in einem schallgedämmten Gehäuse fortschrittliche und zugleich benutzerfreundliche Technologie birgt. Sein kompaktes Design ermöglicht eine nahtlose Integration selbst in Bereichen mit begrenztem Raumangebot.

Die einfache Bedienbarkeit der Anlage gewährleistet, dass Anpassungen der Einstellungen unkompliziert und mit minimalem Aufwand erfolgen können, wodurch das Risiko von Bedienfehlern deutlich reduziert wird. Die Besonderheit dieser Serie liegt in ihrer wassergekühlten Betriebsweise, die eine effiziente und zuverlässige Kühlleistung unter verschiedensten Bedingungen ermöglicht. Zugänglichkeit wichtiger Komponenten vereinfacht Wartungsarbeiten erheblich und trägt dazu bei, Ausfallzeiten zu minimieren. Diese Kombination aus kompakter Bauweise, Benutzerfreundlichkeit und der Effizienz des wassergekühlten Systems macht den Kaltwassersatz zu einer ausgezeichneten Wahl für Anwendungen, bei denen Raumökonomie, einfache Handhabung und hohe Betriebseffizienz im Vordergrund stehen.

### VORTEILE & HIGHLIGHTS

- \* Hydraulikmodul mit Speicher und Pumpe optional verfügbar
- \* Geringer Platzbedarf
- \* Schallgedämmtes Gehäuse
- \* Inklusive Kühlwasserregulierventil (Brunnenwasser)
- \* Mikroprozessor für einfachste Bedienung
- \* Geräte mit höheren Leistungen auf Anfrage



**Platzsparend, schallgedämmt  
und einfach im Handling**

