

System KÜHLEN ¹							
Modell		RWL-50-DC	RWL-80-DC	RWL-130-DC	RWL-180-DC	RWL-220-DC	RWL-260-DC
Nennkühlleistung	kW	4,7	7,6	13,5	16,9	19,3	22,5
Minimale Kühlleistung	kW	1,6	2,0	5,0	7,0	8,5	10,3
Maximale Kühlleistung	kW	5,6	10,0	14,5	20,0	22,0	26,0
Nennleistungsaufnahme	kW	1,3	2,3	2,8	2,9	3,6	3,8
SEER		4,57	5,51	5,04	4,15	4,65	4,25
Raumkühlungsjahresnutzungsgrad	%	180	218	199	163	183	167
Einstellbereich Rücklaufftemperatur	°C	+10 bis +20	+10 bis +20	+10 bis +20	+10 bis +20	+7 bis +25	+7 bis +25
Einstellbereich für Tieftemperaturausführung	°C	-2 bis +20	-2 bis +20	-2 bis +20	-2 bis +20	-2 bis +25	-2 bis +25
Einsatzbereich Außentemperatur	°C	-15 bis +45	-15 bis +45	-15 bis +45	-15 bis +45	-15 bis +45	-15 bis +45

System HEIZEN ²							
Modell		RWL-50-DC	RWL-80-DC	RWL-130-DC	RWL-180-DC	RWL-220-DC	RWL-260-DC
Nennheizleistung	kW	4,3	8,5	12,3	18,0	26,0	28,2
Minimale Heizleistung	kW	2,0	2,5	5,0	7,0	9,5	11,0
Maximale Heizleistung	kW	6,8	10,8	17,3	25,1	27,3	31,5
Einstellbereich Rücklaufftemperatur	°C	+30 bis +50	+30 bis +50	+30 bis +50	+30 bis +50	+25 bis +60	+25 bis +60
Einsatzbereich Außentemperatur	°C	-20 bis +52	-20 bis +52	-20 bis +52	-20 bis +52	-30 bis +43	-30 bis +43

System KALTWASSERERZEUGER ³							
Modell		RWL-50-DC	RWL-80-DC	RWL-130-DC	RWL-180-DC	RWL-220-DC	RWL-260-DC
Betriebsart		Kühlen und Heizen	Kühlen und Heizen	Kühlen und Heizen	Kühlen und Heizen	Kühlen und Heizen	Kühlen und Heizen
Anzahl Ventilatoren		1	1	2	2	2	2
Maximaler Luftvolumenstrom	m ³ /h	3900	3900	7800	8600	13000	15000
Maximaler Schalldruckpegel	dB(A)	37	37	42	46	47	48
Schalleistungspegel	dB(A)	69	69	73	78	78	79
Kompressorart/Anzahl		Inverter-Rollkolben/1	Inverter-Rollkolben/1	Inverter-Rollkolben/1	Inverter-Rollkolben/1	Inverter-Rollkolben/1	Inverter-Rollkolben/1
Kältemittel		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
GWP		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Füllmenge	kg/tCO ₂	1,7/3,55	2,4/5,01	3,2/6,68	4,4/9,19	4,5/9,40	5,0/10,44
Betriebsmedium		Wasser, max. 35% Glykol	Wasser, max. 35% Glykol	Wasser, max. 35% Glykol	Wasser, max. 35% Glykol	Wasser, max. 35% Glykol	Wasser, max. 35% Glykol
Betriebsdruck max.	kPa	600	600	600	600	600	600
Nennvolumenstrom, Medium	m ³ /h	1,00	1,60	2,80	2,90	3,60	3,80
Min. Volumenstrom, Medium	m ³ /h	0,62	1,00	1,75	2,63	2,40	2,80
Max. Volumenstrom, Medium	m ³ /h	1,68	2,70	4,70	7,00	6,30	7,40
Druckverlust, intern	kPa	10	24	105	71	126	195
Anlagendruck, verfügbar	kPa	51	99	101	150	84	125
Mediumanschluss, Vorlauf	Zoll	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Mediumanschluss, Rücklauf	Zoll	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2
Farbton		ähnlich RAL 9010	ähnlich RAL 9010	ähnlich RAL 9010	ähnlich RAL 9010	ähnlich RAL 9010	ähnlich RAL 9010
Abmessungen (H x B x T)	mm	790 x 1045 x 459	900 x 980 x 465	1320 x 990 x 395	1588 x 1175 x 400	1600 x 1175 x 400	1600 x 1175 x 400
Gewicht	kg	95,0	110,0	148,0	219,0	206,0	240,0
Betriebsspannung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50

System ZUBEHÖR						
Modell	RWL-50-DC	RWL-80-DC	RWL-130-DC	RWL-180-DC	RWL-220-DC	RWL-260-DC
Kabelfernbedienung	C-RE-1657229	C-RE-1657229	C-RE-1657229	C-RE-1657229	C-RE-1657229	C-RE-1657229
Schwingungsdämpfer-Set	C-RE-1655161	C-RE-1655161	C-RE-1655161	C-RE-1655161	C-RE-1655161	C-RE-1655161
Netztrennschalter	C-RE-1611485	C-RE-1611485	C-RE-1611485	C-RE-1611485	C-RE-1611485	C-RE-1611485
Redundanzmodul	GR-RM01- Wasser	GR-RM01- Wasser	GR-RM01- Wasser	GR-RM01- Wasser	GR-RM01- Wasser	GR-RM01- Wasser

¹ Angaben zur Kühlleistung basieren auf Lufteintrittstemperatur 35°C TK, einer Wassereintrittstemperatur von 12°C und einer Wasseraustrittstemperatur von 7°C, 0% Glykolkonzentration.

² Angaben zur Heizleistung basieren auf Lufteintrittstemperatur 7°C TK, einer Wassereintrittstemperatur von 40°C und einer Wasseraustrittstemperatur von 45°C, 0% Glykolkonzentration.

³ Schalldruckpegelangabe bei 10 m Abstand, Freifeld.



Kompakte Lösung für die Gewerbekühlung und industrielle Anwendung



RWL-DC

Luftgekühlter Kaltwassererzeuger mit Wärmepumpenfunktion

Die luftgekühlten Kaltwassererzeuger mit integrierter Wärmepumpenfunktion bieten eine herausragende Lösung für die anspruchsvolle Klimatisierung in Wohn-, Gewerbe-, Industriegebäuden sowie öffentlichen Einrichtungen.

Sie eignen sich ebenso hervorragend für die technische Kühlung und werden dank ihrer Qualität und Robustheit gerne für die Biogas-Trocknung eingesetzt. Ein wesentliches Merkmal dieser Kaltwassererzeuger ist ihre kompakte Bauweise, die eine flexible Installation auch in beengten Verhältnissen erlaubt, ohne dabei Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Mit einer hohen Leistungskapazität von bis zu 22 kW garantieren sie eine effiziente und zuverlässige Klimatisierung. Ein besonderer Vorteil der Tieftemperaturausführung dieser Geräte ist die Möglichkeit, auch mit niedrigen Vorlauftemperaturen effizient zu arbeiten.

VORTEILE & HIGHLIGHTS

- * Auch für tiefe Medium-Temperaturen bis -2°C Vorlauf erhältlich, ideal für die Biogas-Trocknung
- * Integrierte Regelung in IP-54 Gehäuse für einfache Bedienung
- * Energieeffiziente EC-Ventilatoren
- * Elektronisches Expansionsventil