

Wandgerät	GWH	09-AGA-I	12-AGB-I	18-AGD-I	24-AGD-I
Inverter	GWH	09-AGA-0	12-AGB-0	18-AGD-0	24-AGD-0
● Kühlleistung [min.- max.] <sup>1)</sup>	kW	<b>2,5</b> [0,5 - 3,3]	<b>3,2</b> [0,9 - 3,6]	<b>4,6</b> [1,0 - 5,3]	<b>6,2</b> [1,8 - 6,9]
● SEER		6,50	6,10	6,40	6,80
● Energieeffizienzklasse		A++	A++	A++	A++
● Jahresstromverbrauch [Q <sub>CE</sub> ]	kWh	135	184	252	319
● Raumkühlungsjahresnutzungsgrad [η <sub>sc</sub> ]	%	257	241	253	269
● Nennleistungsaufnahme	kW	0,72	0,99	1,36	1,79
● Heizleistung [min. - max.] <sup>2)</sup>	kW	<b>2,5</b> [0,5 - 3,5]	<b>2,7</b> [0,9 - 4,0]	<b>3,7</b> [1,0 - 5,7]	<b>4,7</b> [1,3 - 7,9]
● SCOP <sup>3)</sup>		4,00	4,00	4,00	4,00
● Energieeffizienzklasse <sup>3)</sup>		A+	A+	A+	A+
● Jahresstromverbrauch [Q <sub>HE</sub> ] <sup>3)</sup>	kWh	875	945	1295	1645
● Raumheizungsjahresnutzungsgrad [η <sub>sh</sub> ] <sup>3)</sup>	%	157	157	157	157
● Nennleistungsaufnahme	kW	0,75	0,92	1,34	1,65
Luftvolumenstrom Innengerät	m <sup>3</sup> /h	500 - 250 [7-stufig]	590 - 280 [7-stufig]	910 - 610 [7-stufig]	1050 - 600 [7-stufig]
Schalldruckpegel Innengerät <sup>4)</sup>	dB(A)	38 - 21	41 - 24	43 - 29	46 - 30
Schalldruckpegel Außengerät <sup>4)</sup>	dB(A)	51	51	55	57
Schallleistungspegel Innengerät	dB(A)	55	56	56	63
Schallleistungspegel Außengerät	dB(A)	62	64	65	65
Betriebsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Absicherung [empf.]	A	10	10	16	16
Kältemittel/Menge <sup>5)</sup>	Typ/kg	R32/0,50	R32/0,55	R32/0,75	R32/1,18
CO <sub>2</sub> -Äquivalent	t	0,34	0,37	0,51	0,80
vorgefüllt für Leitungslänge	m	5,00	5,00	5,00	5,00
Nachfüllmenge je weiterer Meter	g	16	16	16	16
Rohrleitungsquerschnitt Einspritzleitung	Zoll-mm	1/4 - 6,35	1/4 - 6,35	1/4 - 6,35	1/4 - 6,35
Rohrleitungsquerschnitt Sauggasleitung	Zoll-mm	3/8 - 9,53	3/8 - 9,53	3/8 - 9,53	1/2 - 12,70
Rohrlänge [max.]/Höhendifferenz [max.]	m	15/10	15/10	25/10	25/10
Maße Innengerät [H-B-T]	mm	260 - 704 - 185	260 - 779 - 185	311 - 982 - 221	311 - 982 - 221
Maße Außengerät [H-B-T]	mm	550 - 732 - 330	550 - 732 - 330	600 - 900 - 378	700 - 963 - 396
Gewicht Innengerät	kg	7,5	8,0	13,5	14,0
Gewicht Außengerät	kg	25,0	25,0	26,5	36,5
<b>Preis System</b>	<b>€</b>	<b>1620,-</b>	<b>1680,-</b>	<b>2090,-</b>	<b>2480,-</b>

1) Die angegebene Nennkühlleistung basiert auf 27°C Trocken-, 19°C Feuchtkugel-Raumtemperatur sowie 35°C Trocken- und 24°C Feuchtkugel-Außentemperatur.

2) Die angegebene Nennheizleistung basiert auf 20°C Trocken-, 15°C Feuchtkugel-Raumtemperatur sowie 7°C Trocken- und 6°C Feuchtkugel-Außentemperatur.

3) Mittlere Temperaturperiode [average].

4) Abstand 1 m Freifeld.

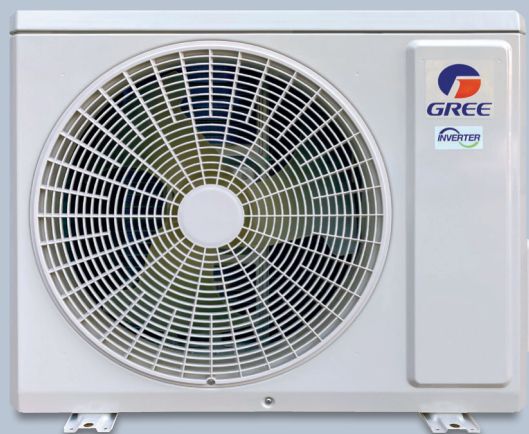
5) Kältemittel R32 mit Treibhausgaspotential [GWP] von 675.

Zubehör				
Bezeichnung	Preise in €	Bestell-Nr.	GWH 09-18	GWH 24
Tauwasserpumpe für das Innengerät [siehe auch Seite 128]		B-3068N	<b>246,-</b>	<b>246,-</b>
Wandkonsolen für Inverter-Außenteile		B-3036-2	<b>72,-</b>	<b>72,-</b>
LED-UV-Licht Luftsterilisator [bis 99,93%] gegen Keime, Bakterien und Viren [Nachrüstatz]		B-ACLS-50DR	<b>259,-</b>	<b>259,-</b>
Ölprotector aus Aluminium mit integriertem Ölabscheider		B-AUW-2	<b>461,-</b>	-
Ölprotector aus Aluminium mit integriertem Ölabscheider		B-AUW-3	-	<b>556,-</b>

Weiteres Zubehör siehe Seite 128-131

# Inverter-Split-Systeme Wandklimageräte **GWH-AG** **SOLID**

- WiFi-Technologie integriert für Gree Smart-Anwendung
- 7 Ventilatorstufen inkl. Quiet und Turbo
- Kältemittel R32
- Infrarot-Fernbedienung serienmäßig
- Automatische Wieder-Einschaltung nach Stromausfall
- Farbe Signalweiß matt, annähernd RAL 9003
- Blue-Fin-Beschichtung des Verflüssigers und Verdampfers
- Selbstreinigungsfunktion integriert



Einsatzbereich:

- 15°C bis +43°C Außentemperatur [Kühlung]
- 15°C bis +24°C Außentemperatur [Heizung]

## Designhaube **DHK-700**

Für Klima-Außengeräte und Wärmepumpen zur optischen Anpassung an die Standortumgebung.



- Geeignet für Split- und Multi-Inverter Außengeräte mit den Maximalabmessungen 680 x 960 x 370 mm [HxBxT]
- Einfach kombinierbar mit Wand- und Bodenkonsolen durch das innovative Befestigungssystem
- Einfache Montage und Demontage bei Reparaturen oder Wartungen
- Ohne Leistungsminderung der Kältegeräte
- Effektiver Schutz vor Witterungseinflüssen
- Leichtes Verbundmaterial aus Aluminium und witterungsbeständigem Kunststoff
- Auch an Fremdfabrikate anpassbar
- Für die Nachrüstung geeignet

Designhaube		DHK-700
Farbton		Anthrazit, ähnlich RAL 7021
Maße H-B-T	mm	700 - 980 - 450
Gewicht	kg	7,6
Max. Geräteabmessung H-B-T inkl. Ölprotector	mm	680 - 960 - 370
Preis	€	679,-