



TRITECTOR

The mobile leak detector for specialists

The TRITECTOR is the practical 3-in-1 solution for the professional refrigeration engineer – with easily replaceable sensors, all common refrigerants, combustible gases and tracer gases can be detected with only one device. The adjustable sensitivity levels find even the smallest leaks, and the ambient concentration is continuously compensated automatically or can also be compensated manually. As soon as a leak is detected, the colour LCD display gives a visual signal and an optional sound is emitted. As with other REFCO products, either AA batteries or Micro-USB supplies power - making annoying delays caused by dead batteries a thing of the past.

Technical Data:

Sensor technology	Metal-Oxide Semiconductor (heated diode)
Min. sensitivity	Refrigerant [R]: 1 g/a / 0.04 oz/a R134a Combustibles [C]: 1 g/a / 0.04 oz/a R290; <5 ppm methane Tracer [T]: 3 g/a / 0.11 oz/a
Sensor life	Approx. 10 years with proper filter changes. Exposing the sensor to a high density of refrigerant (>30'000 ppm) will shorten its lifetime rapidly.

Warm-up time 45 seconds

Sensitivity level

	R	T	C
Low (L)	14 g/a	14 g/a	N/A
Mid (M)	7 g/ar	7 g/a	N/A
High (H)	1 g/a R134a	3 g/a	1 g/a R290

R = Refrigerant, T = Tracer gases, C = Combustible gases
R = Kältemittel, T = Formiergas, C = Brennbare Gase

Das mobile Lecksuchgerät für Spezialisten

Der TRITECTOR ist die praktische 3-in-1 Lösung für den professionellen Kältetechniker. Mit den einfach auswechselbaren Sensoren können alle gängigen Kältemittel, brennbare Gase und Formiergase mit nur einem Lecksucher gefunden werden. Die einstellbaren Empfindlichkeitsstufen finden selbst kleinste Leckagen, und die Umgebungskonzentration wird laufend automatisch oder manuell kompensiert. Sobald ein Leck entdeckt wird, gibt das farbige LCD Display ein optisches Signal wider und optional ertönt ein Ton. Wie auch bei anderen REFCO Geräten erfolgt die Stromversorgung wahlweise durch AA Batterien oder Micro-USB – damit gehören ärgerliche Verzögerungen durch leere Akkus endgültig der Vergangenheit an.

Technische Daten:

Sensortechnologie	Metall-Oxid-Halbleiter (beheizte Diode)
Min. Sensitivität	Kältemittel [R]: 1 g/a / 0.04 oz/a R134a Brennbare Gase [C]: 1 g/a / 0.04 oz/a R290; <5 ppm Methan Formiergase [T]: 3 g/a / 0.11 oz/a
Lebensdauer der Sensoren	Ca. 10 Jahre bei fachgerechter Nutzung und regelmässigem Filterwechsel. Wenn der Sensor einer hohen Kältemitteldichte (>30'000 ppm) ausgesetzt wird, verkürzt sich seine Lebensdauer signifikant.
Aufwärmzeit	45 Sekunden

Sensitivitätslevel



Exchangeable sensors for refrigerants, combustible gases and tracer gases
Austauschbare Sensoren für Kältemittel, brennbare Gase und Formiergase



Variable power supply (batteries & USB)
Variable Stromversorgung (Batterie & USB)



Intuitive handling
Intuitive Bedienung



High quality LCD display
Hochwertiges LCD-Display



Automatic and manual reset of the ambient concentration
Automatische und manuelle Rückstellung der Umgebungskonzentration



Intelligent electronics that automatically detects the connected sensor
Intelligente Elektronik, die automatisch den montierten Sensor erkennt



TRITECTOR-R



TRITECTOR-RCT



R-SENSOR



C-SENSOR



T-SENSOR



TL-5

Display	4 coloured
Operating temperature	LCD Display -10 °C to +50 °C / +14 °F to +122 °F
Storage temperature	-20 °C to +60 °C / -4 °F to 140 °F
Power supply	4 x 1.5 V AA batteries Operating time of approx. 12 hours when used continuously
Alternative Power supply	Micro USB
Tube length	40 cm / 16"
Auto reset	every 30 sec.
Automatic power save mode	10 min. without pressing any button
Humidity	0 to 90 % relative humidity (no condensation)
Certifications	CE/RCM Refrigerant: EN-14624:2012, SAE J1627, SAE J2791, SAE J2913 Combustible gases: BS 7348 Tracer gases: SAE J2970, EN 35422

Versions

TRITECTOR-R
Leak detector including refrigerant
sensor (green)
Delivered in sturdy protection case
Part No 4688375

TRITECTOR-RCT

Leak detector including 3 sensors:
Refrigerant sensor (green)
Combustible gas sensor (red)
Tracer gas sensor (yellow)
Delivered in sturdy protection case
Part No 4688374

Display	4-farbiges
Betriebs- temperatur	LCD Display -10 °C bis +50 °C / +14 °F bis +122 °F
Lagertemperatur	-10 °C bis +60 °C / +14 °F bis 140 °F
Stromversorgung	4 x 1,5 V AA Batterien Betriebsdauer von ca. 12 Stunden bei Dauerbetrieb
Alternative Stromversorgung	Micro USB
Sondenlänge	40 cm / 16"
Automatische Rückstellung	Alle 30 Sekunden
Automatische Abschaltung	10 Minuten ohne Drücken einer Taste
Luftfeuchtigkeit	0 bis 90% relative Feuchtigkeit (keine Kondensation)
Zertifizierungen	CE/RCM Kältemittel: EN-14624:2012, SAE J1627, SAE J2791, SAE J2913 Brennbare Gase: BS 7348 Formiergase: SAE J2970, EN 35422

Ausführungen

TRITECTOR-R
Lecksuchgerät inkl. Kältemittel Sensor
(grün)
Geliefert im robusten Kunststoffkoffer
Best.-Nr. 4688375

TRITECTOR-RCT

Lecksuchgerät inkl. 3 Sensoren:
Kältemittel-Sensor (grün)
Sensor für brennbare Gase (rot)
Formiergas-Sensor (gelb)
Geliefert im robusten Kunststoffkoffer
Best.-Nr. 4688374

Designation Bezeichnung	Spare parts and accessories Ersatzteile und Zubehör	Part No Best.-Nr.
R-SENSOR	Refrigerant sensor (green) / Kältemittel-Sensor (grün)	4688370
C-SENSOR	Combustible gas sensor (red) / Sensor für brennbare Gase (rot)	4688371
T-SENSOR	Tracer gas sensor (yellow) / Formiergas-Sensor (gelb)	4688372
TRITECTOR-FILTER/5	Sensor Filter / Sensor Filter	4688367
TRITECTOR-CASE	Case / Schutzkoffer	4688364

TL-5

Reference leak for leak detectors,
rate of leak 5 g per year at 20 °C,
suitable for 10 °C to 30 °C
Part No 4492022

TL-5

Prüfleck für Lecksuchgeräte
Leckrate 5 g pro Jahr bei 20 °C,
Einsatzbereich 10 °C bis 30 °C
Best.-Nr. 4492022

CO₂-LOCATORLeak Detector for CO₂**CO₂-LOCATOR**

The new CO₂ leak detector has a newly developed sensor that is extremely sensitive to a variety of R744 refrigerants. The device is characterized by fast response, high reliability and durability. It is an ideal device for the control and maintenance of industrial and commercial refrigeration and air conditioning units as well as heat pumps and automotive air conditioning systems.

Technical Data

Sensitivity:	High 6 g/year, Medium 15 g/year, Low 30 g/year
Power Usage:	3.7 Vdc rechargeable Lithium-ion battery
Snake Tube Length:	40 cm (15.5")
Dimension/Weight:	222 x 66 x 51 mm (approximately 418 g)
Accessories:	User manual, carrying case, AC adapter, Li-ion battery pack
Battery Life:	Approximately 12 hours under normal use
Auto Power OFF:	10 minutes
Warm-up time:	Approximately 45 seconds
Operating Temperature & Humidity:	0 ~ 40 °C, <80% RH
Storage Temperature & Humidity:	-10 ~ 60 °C, < 70% RH
Altitude:	< 2'000 m (6500 ft)
Part No 4687990	

CO₂-LOCATOR-FILTER/2

Spare filter for CO₂-LOCATOR, 2 pcs.
Part No 4688016

Lecksuchgerät für CO₂**CO₂-LOCATOR**

Das neue CO₂-Lecksuchgerät hat einen neu entwickelten Sensor, welcher extrem empfindlich für eine Vielzahl von R744 Kältemitteln ist. Das Gerät zeichnet sich durch schnelle Reaktion, hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit aus. Es ist ein ideales Gerät für die Kontrolle und Wartung von industriellen und kommerziellen Kälte- und Klimageräten sowie Wärmepumpen und Automobil-Klimaanlagen.

Technische Daten

Empfindlichkeit:	High 6 g/Jahr, Medium 15 g/Jahr, Low 30 g/Jahr
Stromversorgung:	3,7 Vdc, wieder aufladbare Lithium-Ionen-Batterie
Saugrohr Länge:	40 cm (15,5")
Dimension/Gewicht:	222 x 66 x 51 mm (ca. 418 g)
Zubehör:	Bedienungsanleitung, Tragetasche, Netzteil, Li-Ionen-Akku Pack
Batterielebensdauer:	Ungefähr 12 Stunden bei normalem Gebrauch
Automatische Abschaltung:	10 Minuten
Aufwärmzeit:	ca. 45 Sekunden
Betriebstemperatur und Luftfeuchtigkeit:	0 ~ 40 °C, <80% RH
Lagertemperatur und Luftfeuchtigkeit:	-10 ~ 60 °C, < 70% RH
Höhe:	< 2'000 m (6500 ft)
Best. Nr. 4687990	

CO₂-LOCATOR-FILTER/2

Ersatzfilter für CO₂-LOCATOR, 2 Stk.
Best. Nr. 4688016



STARTEK



STARTEK



STARTEK

STARTEK

- Extremely compact design concept similar to a cell phone
- Ergonomical design focused on performance and simplicity of operation
- Microprocessor controlled unit and state of the art microelectronics
- Detects all halogenated refrigerants
- Certified to SAE J1627, EN 14624 standard
- Simple one-button operation
- Two sensitivity levels using a double-click computer mouse action
- One touch reset-mode
- High performance true mechanical pump to provide positive airflow through the sensing tip
- Leak indication using both variable frequency audible and visual alarm
- Automatic shut-off after extended period of non-use to preserve battery life
- Battery life indicator
- Prevents incorrect readings by providing visual and audible warning followed by an automating shut-off when battery reaches a critical level
- State of the art sensor technology for higher reliability and longer life time
- Includes a practical belt clip holster that also protects the unit in your tool box
- Specially designed 12" (30 cm) flexible probe for easy reach
- Additional replacement sensor included inside the battery compartment
- In a sturdy plastic case

Technical Data:

Dimensions:	150 x 34 x 55 mm
Weight:	190 g
Batteries:	2xAA batteries
Battery lifetime:	40 hours
Sensitivity:	less than 3 g/year (0.1 oz/year)
Sensor lifetime:	approx. 30 hours
Operating temperature:	0 °C to 50 °C
Warm-up time:	less than 2 seconds
Response time:	instantaneous
Reset time:	instantaneous
Probe length:	30 cm

Part No 4507569

ES-02/2

Replacement sensor (Pack of 2)
Part No 4507577

STARTEK-CAL

Test and calibration of STARTEK leak detector with test certificate
Part No 4660906

STARTEK

- Extrem kompakte Bauart
- Bewährte Mikroelektronik erlaubt ein Design, das sich auf das Wesentliche beschränkt
- Mikroprozessorsteuerung
- Erkennt alle Kältemittel auf Halogenbasis
- Gerät entspricht der strengen Norm SAE J1627, EN 14624
- Einfachste, zuverlässige Bedienung dank Einknopf-Bedienung
- Ergonomisch nach neustem Stand der Technik konzipiert für den täglichen Einsatz
- Zwei Empfindlichkeitsstufen mit Doppelklick wählbar
- Automatische Rekalibrierung
- Reset-Modus
- Mechanische Hochleistungspumpe
- Leck wird durch stufenlos schnellere optische und akustische Frequenz angezeigt
- Nach längerem Standby-Betrieb schaltet sich das Gerät automatisch aus und erhöht somit die Batteriebensdauer
- Batteriezustandsanzeige
- Sobald die Batterieladung keine zuverlässige Funktion mehr garantiert, macht ein spezielles optisches und akustisches Signal darauf aufmerksam, gefolgt von einer automatischen Abschaltung des Gerätes
- Neueste Sensortechnologie für höhere Zuverlässigkeit und längere Lebensdauer
- Inbegriffen im Lieferumfang ist ein praktisches Holster zum Schutz des Lecksuchgerätes in der Werkzeugkiste, zur Aufbewahrung oder zum Tragen mit dem praktischen Gürtelclip
- Speziell konstruierte Sensorverlängerung von 30 cm für einfachste Bedienung und längere Lebensdauer
- Zusätzlicher Ersatzsensor in Batteriefach inbegriffen
- In robustem Kunststoff-Koffer

Technische Daten:

Abmessungen:	150 x 34 x 55 mm
Gewicht:	190 g
Batterien:	2xAA-Batterien
Einsatzdauer	
Batterien:	40 Stunden
Empfindlichkeit:	weniger als 3 g/Jahr (0,1 oz/yr)
Einsatzdauer Sensor:	ca. 30 Stunden
Einsatztemperatur:	0 °C bis 50 °C
Aufwärmzeit:	weniger als 2 Sekunden
Reaktionszeit:	sofort
Resetzeit:	sofort
Sensorverlängerung:	30 cm

Best. Nr. 4507569

ES-02/2

Ersatzsensor (2er-Pack)
Best.-Nr. 4507577

STARTEK-CAL

Funktionstest und Kalibrierung von STARTEK Lecksuchgerät mit Testzertifikat
Best.-Nr. 4660906



STARTEK-C



STARTEK-C

STARTEK-C

The Combustible Gas Leak Detector. The STARTEK-C's low power requirements, small size and high sensitivity combine to create a tool which is easy to handle and ultra effective at locating even the most difficult-to-find leaks.

The STARTEK-C's long life sensor will detect concentrations of combustible gases as low as 50 ppm. It is sensitive to all combustible gases. The STARTEK-C also features a low sensitivity mode, enabling quick and easy location of large combustible gas leaks. In a sturdy plastic case.

Technical Data:

Dimensions:	150 x 34 x 55 mm
Weight:	190 g
Batteries:	2xAA batteries
Battery lifetime:	11 hours
Sensitivity:	less than 50 ppm (Propane R290, Iso- butane R600 and R600a, Methane)
Sensor lifetime:	less than 1 year normal use
Operating temperature:	0 °C to 50 °C
Warm-up time:	45 seconds (conditioned sensor)
Calibration:	automatic
Response time:	5 seconds
Reset time:	5 seconds or more depending on gas concentration
Probe length:	30 cm

Part No 4660664**ES-C**

Replacement sensor
Part No 4660672

STARTEK-C

Das Lecksuchgerät für brennbare Gase in extrem kompakter Bauart. Die Kombination von einem geringen Stromverbrauch, der minimalen Grösse sowie der hohen Sensitivität macht den STARTEK-C zum idealen Lecksuchgerät, welches einfach zu bedienen und extrem effektiv im Finden von Leckagen ist.

Der «Longlife»-Sensor des STARTEK-C kann Lecks bis 50 ppm lokalisieren und ist für alle brennbaren Gase geeignet. Der STARTEK-C hat zwei Empfindlichkeitsstufen, um auch grosse Leckagen zu lokalisieren.

In robustem Kunststoff-Koffer.

Technische Daten:

Abmessungen:	150 x 34 x 55 mm
Gewicht:	190 g
Batterien:	2xAA Batterien
Einsatzdauer Batterien:	11 Stunden
Empfindlichkeit:	weniger als 50 ppm (Propan R290, Isobutan R600 und R600a, Methan)
Einsatzdauer Sensor:	weniger als 1 Jahr bei normalem Gebrauch
Einsatztemperatur:	0 °C bis 50 °C
Aufwärmzeit:	45 Sekunden
Kalibrierung:	automatisch
Reaktionszeit:	5 Sekunden
Resetzeit:	5 Sekunden oder mehr, je nach Gaskonzentration
Sensorverlängerung:	30 cm

Best.-Nr. 4660664**ES-C**

Ersatzsensor
Best.-Nr. 4660672



UVA-5



UV-12-KIT



UVA-10



UV-GLO-LEAK-250



UV-100-AC2267

The REFCO range contains highly concentrated, brightly-fluorescent and economical UV-Leak test fluids. We recommend the use of a good quality REFCO UV-lamp for reliable leak testing.

One unit of Glo-Leak fluorescent is sufficient for 1.5 kg of refrigerant and up to 300 grams of compressor oil.

UV-GLO-LEAK-250 contents is enough for 80-dose units

UVA-5

LED Lamp to visualize UV contrast mediums during leak detection. The lamp has a high battery life of > 6 hours. The scope of delivery includes the lamp with UV lamp head, 3 AA batteries and UV protective goggles.

Part No 4667617



UV-12-KIT

Safe leak detection with the compact and powerful ultraviolet leak detection lamp. The UVA-10 can either be connected directly to a vehicle battery or operated with the practical battery pack. It is suitable for the automotive sector as well as for industrial air conditioning and refrigeration applications.

Includes:
UV leak detection lamp 12 Volt/100 W
Vehicle battery terminals
Injection gun for Glo-Leak
Glo-Leak liquid
Safety goggles
Connecting hose with quick coupler (Car)
Connecting hose ¼" SAE
Leak detection in rooms difficult to access
Long-lasting UV effect, even with unpressurised systems
In a sturdy plastic case

Part No 9884406

UVA-10

UV-Inspection lamp 12 volt/100 W
Part No 9884402



UV-GLO-LEAK-250

Fluorescent liquid, content 250 ml
Part No 9884515



UV-100-AC2267

Injector tool with integral anti-blowback valve and practical dosing scale for an exact dosage of the fluorescent liquid
Connection ¼" SAE, 20ml

Part No 4688202



Ask for the latest safety data sheet by email (sales@refco.ch)

Das REFCO Sortiment umfasst hochwertige, besonders starkleuchtende und weitreichende UV-Kontrastmittel. Wir empfehlen den Einsatz einer qualitativ ausgezeichneten REFCO UV-Lampe, um zuverlässige Ergebnisse zu erzeugen.

Eine Dosiereinheit genügt für ein System mit 1,5 kg Kältemittel und bis zu 300 Gramm Kompressoröl.

UV-GLO-LEAK-250 Inhalt ausreichend für bis zu 80 Dosiereinheiten

UVA-5

LED Lampe zum Sichtbarmachen von UV Kontrastmitteln bei der Lecksuche. Die Lampe hat eine hohe Batterielebensdauer von > 6 Stunden. Zum Lieferumfang gehören die Lampe mit UV-Leuchtkopf, 3 AA-Batterien und eine UV-Schutzbrille.

Best.-Nr. 4667617



UV-12-KIT

Sichere Leckfindung mit der kompakten und starken Ultraviolett-Lecksuchlampe. Die UVA-10 kann entweder direkt an einer Fahrzeugbatterie angeschlossen oder mit dem praktischen Batteriepack betrieben werden. Sie eignet sich für den Fahrzeugbereich sowie für den industriellen Klima- und Kältebereich. Ein Schuss mit der praktischen Einfüllpistole genügt für ein System mit 1,5 kg Kältemittel und bis zu 300 Gramm Kompressoröl.

Besteht aus:
UV-Lecksuchlampe 12 Volt/100 W
Fahrzeughatterieklemmen
Einspritzpistole für Glo-Leak
Glo-Leak Ersatzkartusche
Schutzbrille
Anschlusschlauch mit Schnellkuppler (Auto)
Anschlusschlauch ¼" SAE
Leckerkennung in schwer zugänglichen Räumen
Langanhaltende UV Wirkung, auch bei drucklosen Anlagen
Im robusten Kunststoffkoffer
Best.-Nr. 9884406

UVA-10

UV-Lecksuchlampe 12 Volt/100 W
Best.-Nr. 9884402



UV-GLO-LEAK-250

Glo-Leak-Flasche, Inhalt 250 ml
Best.-Nr. 9884515



UV-100-AC2267

Kolbeninjektor mit Rückschlagventil und praktischer Dosierskala für eine genaue Dosierung der fluoreszierenden Flüssigkeit
Anschluss ¼" SAE, 20ml
Best.-Nr. 4688202



Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage per e-mail (sales@refco) erhältlich



10620

Leak Search-Spray

**10620**

Leak detection spray for finding leaks in pressurized refrigeration circuits.

- Stable foam for large bubbles
- No danger of explosion – can also be used safely on pressurized fuel gas lines
- Can be removed without leaving any residue
- Sensitive to frost – do not store below 5 °C

Net volume: 400 ml
Part No 9881420

Lecksuchspray

**10620**

Lecksuchspray zum Auffinden undichter Stellen an befüllten Kältekreisläufen.

- Stabiler Schaum für grosse Blasenbildung
- Keine Explosionsgefahr – auch an unter Druck stehenden Brenngasleitungen bedenkenlos einsetzbar
- Lässt sich rückstandsfrei entfernen
- Frostempfindlich! Nicht unter 5 °C lagern.

Nettovolumen: 400 ml
Best.-Nr. 9881420



16840

Propane Leak Detector

**16840**

Halide leak detector locates non-combustible refrigerant gas leaks (R12, R22, R502) quickly and accurately. Leaks cause visible change of colour and intensity of flame housed in burner. Portable, light-weight, complete with solid brass leak detector assembly, search hose and fuel cylinder which lasts up to 15 hours.

Part No 9881459

**16840**

Die Halid-Lecksuchlampe lokalisiert Kältemittelgasleckagen (R12, R22, R502) schnell und präzise. Bei Lecks verfärbt sich die sich im Brenner befindende Flamme sofort. Handlich und leicht, komplett mit solidem Messingbrennerkopf, Suchschlauch und Ersatzkartusche.

Brenndauer ca. 15 Stunden.

Best.-Nr. 9881459

16840-01

Halide leak detector without tank, including hose

Part No 9881458

16840-01

Lecksuchlampe ohne Flasche, komplett mit Schlauch

Best.-Nr. 9881458

16840-12

Orifice for 16840

Part No 9882121

16840-12

Düse für 16840

Best.-Nr. 9882121

**16847**

Propane one-way cartridge, 400 g (14.1 oz)

Part No 9881693

**16847**

Propangas-Einwegflasche, 400 g (14.1 oz)

Best.-Nr. 9881693



16840-01



16847

16848/2

Reactor plate, 2 pcs.

Part No 4687086

16848/2

Reaktorplättchen, 2 Stk.

Best.-Nr. 4687086



16848



16841-01

16841-01

Adapter with gasket only to fit American type halide leak detector and Primus propane tank.

Part No 9881456

16841-01

Verbindungsstück mit Dichtung für Verbindung zwischen amerikanischen Propanlecksuchlampen und Primus-Propankartuschen.

Best.-Nr. 9881456



Ask for the latest safety data sheet by email (sales@refco.ch)



Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage per e-mail (sales@refco) erhältlich



REF-SCOPE



The Inspection Camera **REF-sCOPE** Insightvision is designed for the visual analysis of unreachable or hard to reach areas. The Inspection camera is crucial for a clear, internal inspection of engines, A/C systems, interior structures of walls and other industrial and similar applications. Optical imaging and illumination is provided by a full color image sensor and 6 LED lamps which are controlled by an on/off rotary switch. Supplied in a carrying pouch with cleaning material, batteries, AV cable, mirror, hook and an extra strong magnet.

Specifications

Display:	3.5" (8.9 cm) TFT digital panel
Resolution:	320 x 240 pixel
Color configuration:	R.G.B. stripe
Brightness:	430 (nits, cd/m ²)
Video output:	RCA phono jack
Display adjustment:	Contrast, brightness sharpness, colour saturation
LCD backlight:	LED
Image orientation:	Normal- and mirroring display
Ø Camera Head:	0.39" (10 mm)
Ø Shaft:	0.39" (10 mm)
Shaft length:	42" (107 cm)
Power source:	4 Alkaline AA batteries
Battery life:	3 hours (full functional operation)
Working temperature:	32 °F to 113 °F 0 °C to 45 °C
Weight:	0.55 lb / 250 g (without batteries)
Dimension:	8.9 x 4.3 x 1.7"
	225 x 110 x 43 mm

Part No 4679705

Die Videoinspektionskamera **REF-sCOPE** ist zur visuellen Überprüfung von schwer zugänglichen Orten entwickelt worden. Die Kamera ist ein praktisches Hilfsmittel für die gezielte Inspektion von Motoren, Klimageräten, Lüftungskanälen, Wandzwischenräume, das Eruien von Typenschildern und andere industrielle oder ähnliche Anwendungen. Die optische Anzeige wird gewährleistet durch einen Farbbildsensor sowie 6 LED-Lampen zur Umgebungsausleuchtung, die durch einen Drehschalter bedient werden. Geliefert in praktischer Umhängetasche inkl. Reinigungsmaterial, Batterien, AV-Kabel, Spiegel, Haken und ein extra starker Magnet.

Spezifikationen

LCD-Bildschirm:	3,5" TFT digital Monitor
Auflösung:	320 x 240 pixel
Farbkonfiguration:	R.G.B. stripe
Helligkeit:	430 (nits, cd/m ²)
Videoausgangsbuchse:	RCA-Phono-Anschluss
Bildeinstellungen:	Kontrast, Helligkeit, Schärfe, Farbsättigung
Ø Kamerakopf:	10 mm / 0,39"
Ø Schaft:	10 mm / 0,39"
Schaftlänge:	107 cm / 42"
Batterien:	4 Stk. alkalische AA Batterien
Batterielebensdauer:	3 Stunden (bei kontinuierlichem Gebrauch)
Einsatztemperatur:	0 °C bis 45 °C 32 °F bis 113 °F
Gewicht:	250 g / 0.55 lb (ohne Batterien)
Dimensionen:	225 x 110 x 43 mm

Best.-Nr. 4679705

